

「工場のデジタル化・機械設備導入・開発を応援します！」



「工場の工程管理をデジタル化して効率を上げたい。」



「新たな機械を導入して、大ロットにも対応したい。」



「新製品を開発して、新たな販路を作りたい。」



「そんな悩みも、ものづくりチャレンジで、支援します！」

1. ものづくりチャレンジ支援事業とは？

柏崎市内のものづくりを応援する「柏崎技術開発振興協会」が実施する助成事業です。令和3年度から大幅にリニューアルし、ご利用いただきやすくなりました！詳しくは、「柏崎技術開発振興協会」のホームページへ



事業詳細 QR



2. ものづくりチャレンジは、こんな時に役立ちます！

「自社商品開発をやってみたい！」 → **開発改善枠**

「工場にモニターを設置して、製造の進捗が見える化（デジタル化）したい！」 → **デジタル化推進枠**

「工程改善のために先ずIoT 機器をつけて機械の稼働率を数値化したい！」 → **デジタル化推進枠**

「加工時の余計な手間を省くための装置を導入したい」 → **販路開拓枠**

「最新の機械を導入して、新たな市場に参入したい！」 → **販路開拓枠**

「検査機器を充実して、品質を上げたい！」 → **販路開拓枠**

※ 各種対象経費に条件・経費上限などがあります。詳しくは要綱をご確認ください。

3. 助成率、助成限度額

| 区分 | 助成率 | 助成限度額 |
|----------|----------|-------|
| 開発改善枠 | 対象経費の2/3 | 250万円 |
| デジタル化推進枠 | | 100万円 |
| 販路開拓枠 | 対象経費の1/2 | 100万円 |

※ 申請内容について審査があります。

4. 助成対象事業

| 区分 | 内容 |
|------------------|---|
| 開発改善枠 (改定) | 製品・工法・技術・装置等の改善・開発を目的とした事業。 ※機械装置費・委託外注費には、上限があります。 |
| デジタル化推進枠 (新設) | 製造現場における業務効率の改善や業務改革を目的としたIoT・AI 導入事業、生産工程管理システム等のオンライン・デジタル化に資する事業。 ※普及啓発のモデル事業とし、工場見学の受入れが可能であること。 |

| | |
|---------------|--|
| 販路開拓枠 (新設) | 販路拡大・新分野への展開を目的とした設備導入や、自社製品開発による 販路開拓事業。 |
|---------------|--|

※令和4年(2022年)3月15日までに助成事業が完了することが必要です。

※試作品の製造・開発を他社に委託し企画のみを行う事業、又は主たる技術課題の解決方法そのものを
外注又は委託する事業は対象となりません。

5. 助成対象者

中小企業基本法第2条第1項に規定する中小企業者(個人事業者を含む。)で、審査会時点で納期限の
到来した柏崎市税を滞納していない、柏崎商工会議所機械金属工業部会又は一般工業部会のいずれか
を主たる所属部会とするもの。

6. 対象経費

「①機械装置費」「②原材料費」「③委託外注費」「④共同研究費」「⑤調査研究費」等

※ 詳しくは、「柏崎技術開発振興協会ホームページ」をご確認ください。



7. 申請～助成金受け取りまでの流れ

事業詳細 QR

- ① 公募要綱の確認(協会のHPより)
- ② 事前協議書を作成 → 柏崎商工会議所へ提出(4月1日(木)から5月20日(木)まで)
- ③ 担当者と協会アドバイザーの事前ヒヤリングを受けてもらいます。
- ④ 申請書を作成 → 柏崎市ものづくり振興課へ提出
- ⑤ 〆切後審査会をご案内 → 審査会にてプレゼン → 後日、合否結果発表
- ⑥ 交付決定通知を受け取りしだい事業実施 → 3月までに事業終了し、報告書を提出。
- ⑦ 事業完了確認後、対象経費をお振込み



【申請期間】5月21日(金)から6月10日(木)まで(土曜、日曜及び休日を除く。)

【受付時間】午前8時30分から午後5時00分まで

【問合せ窓口】柏崎技術開発振興協会 事務局 柏崎商工会議所 工業担当(22-3161)

8. 過去の採択事例

- | | |
|---|---------------|
| 「除菌機能付き展示ブース用3D動画電飾システム」 | (アイビーリサーチ株) |
| 「越後バナナ×清酒製造技術でバナナリキュール製造事業」 | (阿部酒造株) |
| 「オープンクリーンルームによるバリデーション技術の開発」 | (プロスパー株) |
| 「ステンレス鉄筋を使用したコンクリート板柵の遮音効果実験」 | (永井コンクリート工業株) |
| 「業務用混浴循環器における新規制菌システムの開発」 | (株ケネックス) |
| 「段取り換えの工数低減による設備資源の有効活用」 | (株ヤマテック) |
| 「小ロット多品種に対応したマシニングセンタの段取り替え最適化」 | (株テック長沢) |
| 「導電性インクを用いたパターンニングの実用化に向けたノウハウ蓄積のための研究」 | (株トライテック) |